

ROYAUME DE BELGIQUE



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

BREVET D'INVENTION

N°
853.033

Classif. Internat.: E 04 F

Mis en lecture le: 18-7-1977

Le Ministre des Affaires Économiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;

Vu le procès-verbal dressé le 30 mars 1977 à 15 h. 30

au Service de la Propriété industrielle;

ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à la société anonyme dite: **ETABLISSEMENTS LOUIS DE POORTERE S.A.**,

rue de la Royenne, Mouscron,

repr. par le Bureau Gevers S.A. à Bruxelles,

un brevet d'invention pour: Procédé de pose de tapis plain,

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 15 avril 1977.

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE:

Le Directeur

A. SCHURMANS

BEST AVAILABLE COPY

853033

M E M O I R E D E S C R I P T I F

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET D'INVENTION

au nom de la société anonyme dite:

"Etablissements Louis de Poortere S.A"

pour :

"Procédé de pose de tapis plain"

La présente invention a pour objet un procédé de pose de tapis plain.

On connaît déjà divers procédés de pose de tapis plain et il faut choisir, parmi ces procédés, ceux qui conviennent

e

le mieux non seulement en fonction des caractéristiques du tapis utilisé, mais également en fonction du type de surface à recouvrir, de l'état de cette surface, des qualités d'isolation thermique ou acoustique souhaitées et du coût de la pose du tapis.

Ces procédés connus et mis en oeuvre suivant les règles de l'art sont les suivants :

Ces procédés connus sont les suivants :

- pose collée en plain : cette façon de procéder est réservée aux tapis à dossier en latex ou en mousse de matière synthétique. Elle requiert une préparation de la surface à recouvrir très soignée, elle ne peut être mise en oeuvre que par de la main-d'oeuvre spécialisée étant donné l'utilisation de colles dangereuses à l'emploi et l'obligation de choisir des colles judicieusement sélectionnées en fonction des caractéristiques du tapis et de la surface à recouvrir, la résistance du tapis ainsi posé est plus ou moins longue mais inférieure à d'autres types de pose, tels que la pose tendue, l'isolation acoustique et thermique d'un tapis posé de cette manière est moyenne. Ce mode de pose présente l'inconvénient d'être onéreux du fait de la préparation très soignée qu'il faut apporter à la surface à recouvrir pour obtenir un bon résultat et du fait qu'il faut faire appel à de la main-d'oeuvre spécialisée pour la pose. De plus, l'enlèvement du tapis ainsi posé, par exemple pour son remplacement, présente le grave inconvénient d'abîmer non seulement le tapis que l'on enlève mais aussi la surface sur laquelle était collé le tapis ;
- pose libre : cette façon de procéder est réservée aux tapis à dossier en mousse de matière synthétique mais requiert, comme le procédé précédent, une préparation soignée de la surface à recouvrir. Ce mode de pose n'est pas onéreux car il peut être mis en oeuvre par une main-d'oeuvre non spécialisée. L'isolation acoustique et thermique d'un tapis libre est moyen-

853033

ne et, lors de l'enlèvement du tapis, ce dernier n'est pas endommagé, pas plus que la surface qu'il recouvre. Toutefois, ce mode de pose présente divers inconvénients parmi lesquels il y a lieu de retenir la formation d'ondulations dans le tapis qui est due au fait que le tapis est libre par rapport à la surface à recouvrir et qu'il présente un manque d'élasticité et un manque de stabilité dimensionnelle en fonction des conditions température/hygrométrie du local dans lequel le tapis est posé. De plus, la résistance à l'usure d'un tapis ainsi posé est brève comparée à la résistance des tapis posés suivant les autres procédés ; on constate surtout des usures locales ;

- pose tendue sur feutre ou sur thibaude : cette façon de procéder est réservée aux tapis, tissés ou obtenus par d'autres procédés utilisés dans l'industrie textile, qui présentent une élasticité dans tous les sens. Si ce mode de pose ne nécessite pas une préparation soignée du sol à recouvrir, elle présente l'inconvénient de requérir pour la pose de la main-d'oeuvre très spécialisée utilisant un matériel onéreux et bien au courant des diverses caractéristiques des tapis utilisés, ce qui rend ce mode de pose particulièrement onéreux, le coût élevé de la pose venant s'ajouter au coût élevé du type de tapis utilisé. Par contre, la résistance à l'usure d'un tapis tendu sur feutre est grande tout comme l'isolation thermique et acoustique que le tapis posé de cette manière procure. Il y a également lieu de tenir compte du fait que le tapis tendu sur feutre peut être enlevé sans dégât, l'enlèvement des lattes d'ancrage sur lesquelles est tendu le tapis endommageant le sol uniquement sur le pourtour de la surface recouverte.

L'invention a pour but de procurer un procédé pouvant être mis en oeuvre aisément par de la main-d'oeuvre peu spécialisée, voire même non spécialisée, et à l'aide d'un

853033

matériel extrêmement réduit . Ce mode de pose assure pour un coût nettement moindre que celui de la pose tendue sur feutre, tous les avantages inhérents à ce dernier type de pose, à savoir excellente isolation thermique et accoustique, excellente résistance du tapis à l'usure, aucune nécessité de préparation du sol et enlèvement du tapis sans dégâts. De plus, ce procédé permet l'utilisation de n'importe quel type de tapis et notamment les tapis tissés à dossier jute ainsi que les tapis à dossier en latex ou en mousse de matière synthétique, les moyens de fixation du tapis utilisés suivant ce procédé pouvant en outre être enlevés sans endommager le sol.

A cet effet, suivant l'invention, ce procédé consiste à border la surface à recouvrir d'une bande continue de matériau semi-rigide fixée à ladite surface, à disposer sur cette surface, à l'intérieur de l'encadrement formé par la bande susdite, une couche de matériau isolant, tel que feutre, thibaude, etc... dont l'épaisseur correspond sensiblement à l'épaisseur de la bande semi-rigide précitée, à poser le tapis plain sur la couche de matériau isolant et sur la bande en appliquant sur le tapis une pression à partir de la partie centrale vers les bords du tapis, à coller ce dernier à la bande de matériau semi-rigide et à couper la partie du tapis débordant de ladite bande de matériau.

L'invention a également pour objet des tapis posés suivant le procédé susdit.

D'autres détails et particularités de l'invention ressortiront de la description du dessin annexé au présent mémoire et qui illustre, à titre d'exemple non limitatif, une forme de mise en oeuvre particulière du procédé suivant l'invention.

Le dessin est une vue en perspective, avec bri-

sures partielles, illustrant un mode de mise en oeuvre du procédé suivant l'invention.

Le procédé de pose de tapis plain suivant l'invention consiste à border la surface 1 à recouvrir d'une bande continue 2 de matériau semi-rigide constituée d'éléments 3 juxtaposés fixés à la surface 1, à disposer et à tendre sur cette dernière, à l'intérieur de l'encadrement formé par la bande 2, une couche 4 de matériau isolant constituée par de la thibau-
de ou du feutre et dont l'épaisseur est sensiblement égale à l'épaisseur des éléments 3 formant la bande 2, à poser le tapis plain 5 sur la couche 4 de matériau isolant, à tendre le tapis 5 en exerçant sur ce dernier une pression à partir de sa partie centrale vers ses bords, à coller le tapis 5 sur la bande 2 et enfin à couper la partie de tapis qui débord de cette bande 2. La bande 2 est avantageusement réalisée en liège ou en aggloméré de liège et sa largeur est avantageusement comprise entre 10 et 20 cm, tandis que son épaisseur est comprise entre 4 et 10 mm. La souplesse de la bande 2 permet de poser le tapis d'une manière impeccable sans nécessiter une préparation de la surface à recouvrir, ladite bande épousant parfaitement les moindres irrégularités de cette surface. La bande 2 est collée sur cette surface 1, comme montré au dessin, à l'aide d'un ruban adhésif 6 double face. On pourrait bien entendu coller cette bande 2 à l'aide d'une colle susceptible de pouvoir être facilement séparée de la surface 1. Cette façon de procéder permet, lorsque l'on souhaite enlever la bande 2 de la surface sur laquelle elle est collée, de ne causer aucune dégradation à cette surface. Pour éviter que la couche de matière isolante 4 se déplace, celle-ci est, après qu'elle ait été tendue sur la surface à recouvrir et mise bord à bord avec la face 7 de la bande 2, sur tout son pourtour, collée à la surface 1 soit à l'aide d'un ruban adhésif 8 à double face, soit à l'aide d'une colle susceptible de pouvoir

être détachée de la surface 1, sans endommager cette dernière, si l'on enlève le tapis et la couche de matière 4. Lorsque l'on utilise plusieurs lés de thibaude 8' pour constituer la couche de matière 4, ces lés 8' sont réunis entre eux, bord à bord, par des rubans adhésifs double face 9, fixés, d'une part, sur la face desdites bandes 8' destinées à venir en contact avec la surface 1 et, d'autre part, à cette dernière. Le tapis plain 5 est collé sur la bande 2 à l'aide d'un ruban adhésif double face 10 et lorsque ce tapis est constitué de plusieurs bandes 11, ces dernières sont réunies entre elles, bord à bord, par des rubans adhésifs simple face ou des rubans thermo-collants 12. Le tapis 5 ainsi posé ne risque pas de former des ondulations, et ce quel que soit le type de tapis utilisé, étant donné que la couche 4 de feutre ou de thibaude disposée sous le tapis freine, de par sa rugosité, tout déplacement du tapis tendu et fixé sur la bande 2 susdite.

Il doit être entendu que l'invention n'est nullement limitée au mode de mise en oeuvre décrit et que bien des modifications peuvent être apportées à celui-ci sans sortir du cadre du présent brevet.

REVENDEICATIONS

1. Procédé de pose de tapis plain, caractérisé en ce qu'il consiste à border la surface à recouvrir d'une bande continue de matériau semi-rigide fixée à ladite surface, à disposer sur cette surface, à l'intérieur de l'encadrement formé par la bande susdite, une couche de matériau isolant, tel que feutre, thibaude, etc..., dont l'épaisseur correspond sensiblement à l'épaisseur de la bande précitée, à poser le tapis plain sur la couche de matériau isolant et sur la bande en appliquant sur le tapis une pression à partir de la partie centrale vers les bords du tapis, à coller ce dernier à la bande de maté-

853033

riau semi-rigide et à couper la partie du tapis débordant de ladite bande de matériau.

2. Procédé suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la bande de matériau semi-rigide susdite est réalisée en liège ou en aggloméré de liège.

3. Procédé suivant l'une ou l'autre des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la largeur de la bande de matériau semi-rigide est comprise entre 10 et 20 cm, l'épaisseur de cette bande étant comprise entre 4 et 10 mm.

4. Procédé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la bande de matériau semi-rigide est collée à la surface à recouvrir à l'aide d'un ruban adhésif double face.

5. Procédé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la bande de matériau semi-rigide est collée à la surface à recouvrir à l'aide d'une colle susceptible de pouvoir être séparée de ladite surface.

6. Procédé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la couche de matériau isolant est collée à la surface à recouvrir sur tout son pourtour, par exemple à l'aide d'un ruban adhésif double face.

7. Procédé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que, lorsque la couche de matériau isolant est constituée de plusieurs bandes, ces bandes sont réunies entre elles, bord à bord, par du ruban adhésif double face fixé, d'une part, sur la face des bandes destinée à venir en contact avec la surface à recouvrir et, d'autre part, sur cette surface.

8. Procédé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que, lorsque le tapis plain est constitué de plusieurs bandes, ces dernières sont réunies entre elles, bord à bord, soit par du ruban adhésif simple face, soit par un ruban thermo-collant.

853053

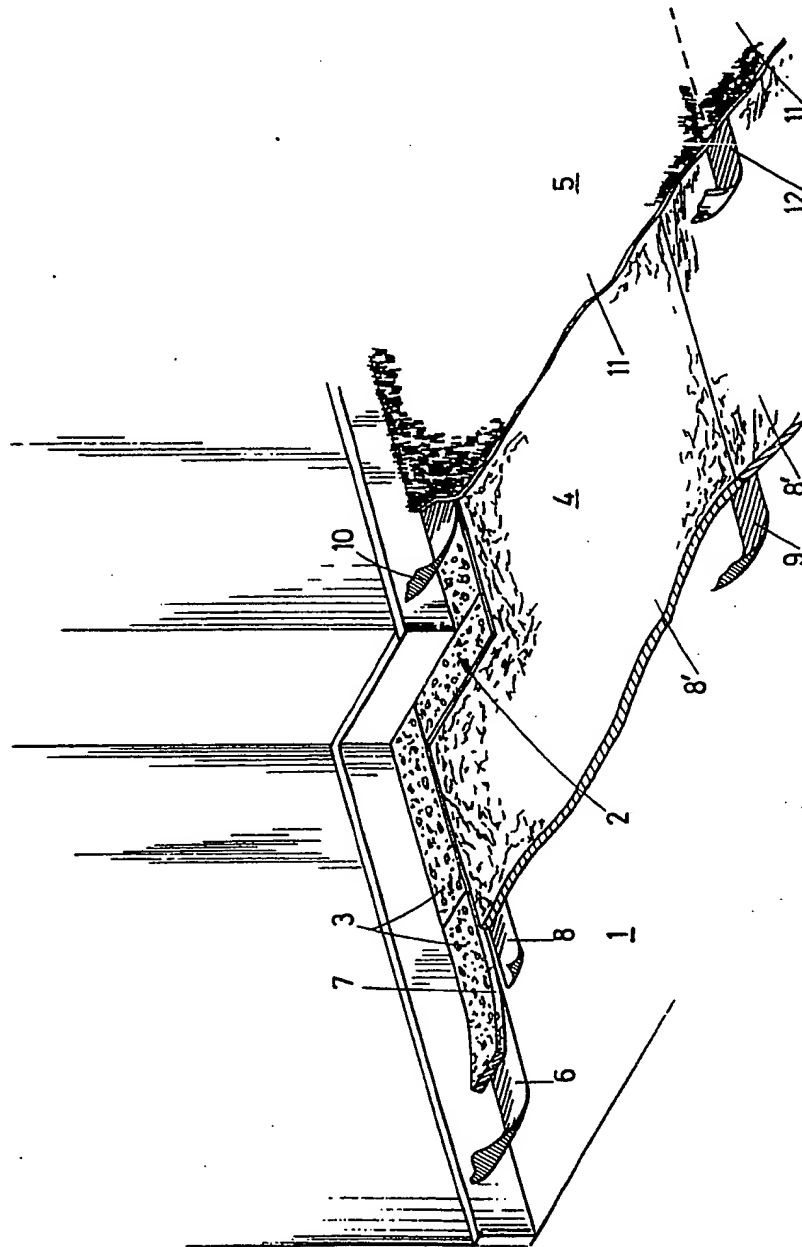
9. Procédé tel que décrit ci-avant ou illustré
au dessin annexé.

10. Tapis plain posé à l'aide du procédé suivant
l'une quelconque des revendications 1 à 9.

BRUXELLES, le 30 mars 1911
P. Pon. de Société anonyme dite: "Etablissements Louis de
Boeckere S.A."
P. Pon. du Bureau GEVERS
société anonyme

[Signature]

la société anonyme dite: "Etablissements Louis de Poortere S.A." Pl. unique



RUXELLES, le 30 mars 1977

Pon. de la société anonyme dite: "Etablissements Louis de Poortere S.A."

Pon. du Bureau GEVERS
société anonyme

[Handwritten signature]

KINGDOM OF BELGIUM

PATENT

NO 853.033

MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

Internatl. Class.: E 04 F

Read on: 18 - 7 - 1977

The Ministry of Economic Affairs,

Considering the law of May 24, 1854 on patents:

Considering the minutes prepared on March 30, 1977 at 3:30 pm

at the Department of Industrial Property;

JUDGEMENT:

Paragraph 1. – A patent for: Method of laying flat carpet,

Was issued to the corporation named: ÉTABLISSEMENTS LOUIS DE
POORTERE S.A.,
rue de la Royenne, (illegible),
rep. by Bureau Gevers S.A, in Brussels,

Paragraph 2. – *This patent is issued without prior review, to the risks and perils of the company, without guarantee of the reality, newness or merit of the invention, or of the preciseness of the description, and without prejudice of the right of third parties.*

Accompanying this judgement are a copy of the specifications of the invention (specification of patent and possible design) signed by the interested party and submitted in support of his/her patent application.

Brussels, April 15, 1977.

BY SPECIAL DELEGATION:

The Director

(signature)

A. SCHURMANS

PATENT SPECIFICATIONS

submitted in support of the

PATENT APPLICATION

in the name of the corporation named:

"Établissements Louis de Poortere S.A."

for:

"Method of laying flat carpet"

The purpose of this invention is to develop a method of laying flat carpet.

We are already aware of various methods of laying flat carpet and we must choose, from among these methods, the most suitable ones not based only on the features of the carpet being used, but also on the type of surface to be covered, the condition of this surface, the desired heat or sound insulation qualities and on the cost of laying the carpet.

The known and used methods according to the state of the art are the following:

The known methods are the following:

- Installation glued to the surface: this method is reserved for carpeting with a latex or synthetic material foam backing. It requires a very careful preparation of the surface to be covered. It can only be installed by trained workers given the use of dangerous glues and the need to choose specially-selected glues based on the features of the carpet and the surface to be covered. The life of the carpet installed using this method is relatively long but shorter than that of other types of installation, such as tight installation. The sound and heat insulation of a carpet installed using this method is average. This method introduces the inconvenience of being expensive due to the very careful preparation that must be carried out over the surface to be covered in order to achieve good results and, due to that fact that specialized workers must be called in to do the installation. Furthermore, removing carpet that has been laid in this fashion, for example, to replace it, introduces the big inconvenience of damaging not only the carpet being removed but, also, the surface onto which the carpet was glued;
- Loose installation: this method is reserved for carpeting with synthetic foam backing but requires, as does the previous method, a careful preparation of the surface to be covered. This installation method is

not costly because it can be carried out by unskilled workers. The sound and heat insulation of loose carpeting is average and at the time the carpeting is removed, neither it nor the covered surface are damaged. However, there are various issues with this method of installation among which, it is worth remembering, that undulations will form in the carpet due to the fact that the carpet is loose in relation to the surface being covered and there is a lack of elasticity and dimensional stability based on the temperature/hygrometric conditions of the venue where the carpet is installed. Furthermore, the life of the surface of a carpet that has been installed using this method is brief compared to the life of carpets installed using other methods, speaking mainly of local surfaces;

- Installation affixed onto felt or underlay: this type of installation is reserved for carpets that are woven or manufactured using other methods from the textile industry and that are flexible in every way. If this method does not require the careful preparation of the ground to be covered, it poses the problem of requiring very skilled workers for the installation that requires the use of a costly material that is very common to the various features of the carpets being used which makes this method particularly expensive, with the high cost of the installation being added to the high cost of the type of carpet being used. On the other hand, the wear and resistance of the surface of a carpet laid on felt is great as is the heat and sound insulation provided by the carpet laid using this method. One must also keep in mind that carpeting that has been laid on felt can be removed without damage. The removal of the anchorage slats on which the carpet is laid only damage the ground along the periphery of the covered surface.

The purpose of the invention is to provide a method that can be easily put into place by minimally skilled, even unskilled, workers, and using extremely reduced material. This method of installation ensures, for a distinctly lower cost than that of the installation on felt, all of the advantages inherent to this type of installation, namely, excellent heat and sound insulation, resistance of the carpet to wear, no requirement for ground preparation and removal of carpeting without damage. In addition, this method allows for the use of any type of carpeting and notably, woven carpeting with jute backing as well as carpeting with latex or synthetic foam backing. The methods of affixing the carpet used in this method can also be removed without damaging the ground.

To this end, according to the invention, this method consists of outlining the surface to be covered with a continuous band of semi-rigid material affixed to the surface; laying over this surface, within the

interior portion of the frame created by the aforementioned band, a layer of insulating material such as felt, underlay etc... whose thickness reasonably relates to the thickness of the aforementioned semi-rigid band; laying the flat carpet over the insulating material and the band by applying pressure onto the carpet beginning at the center and working towards the edges of the carpet; gluing the carpet to the band of semi-rigid material and trimming the portion of the carpet extending beyond the said band of material.

The subject of the invention is also carpets that are installed using the aforementioned method.

Other details and characteristics of the invention will emerge from the description of the diagram attached to these patent specifications and will show, by way of numerous examples, a particular use of the method according to the invention.

The diagram is a perspective view, with partial breaks, illustrating a way of using the method according to the invention.

The method of laying flat carpeting according to the invention consists of outlining the surface 1 to be covered with a continuous band 2 of semi-rigid material made up of juxtaposed elements 3 that are affixed to the surface 1, arranging and stretching over it, on the inside of the square formed by the band 2, a layer 4 of insulating material made of underlay or felt and whose thickness is reasonably equal to the thickness of the elements 3 that form the band 2, laying the flat carpet 5 over the layer 4 of insulating material, stretching the carpet 5 and applying pressure onto it from the center out towards its edges, gluing the carpet 5 to the band 2 and finally, cutting the portion of the carpet that extends over the edges of the band 2. The band 2 is best if made of cork or agglomerated cork and a width of 10 cm to 20 cm is best, while its thickness is 4 mm to 10 mm. The flexibility of the band 2 allows the carpet to be installed perfectly without necessitating the preparation of the surface to be covered given that the said band totally eliminates the slightest irregularities of this surface. The band 2 is glued to the surface 1, as shown in the diagram, using double-sided adhesive tape 6. Naturally one could also glue this band 2 using a glue that would easily separate from the surface 1. When one wishes to remove the band 2 from the surface onto which it is has been glued, this method allows for this to be done without damaging this surface. To prevent the layer of insulating material 4 from shifting after it has been stretched over the surface to be covered and has been positioned edge to edge with the face 7 of the band 2, along its entire perimeter, it is glued to the surface 1 either using double-sided adhesive tape 8, or using a glue that can be detached from

the surface 1, without damaging the surface if the carpet and the layer of material 4 is removed. When using several strips of underlay 8 to form the layer of insulating material 4, these strips 8 are joined together, edge to edge, using double-sided tape 9, affixed on one side to the face of the said bands 8 that will come into contact with the surface 1 and on the other side, to the surface. The flat carpet 5 is glued to the band 2 using double-sided tape 10 and when this carpet is made of several bands 11, these bands are joined together, edge to edge, using one-sided or thermo-adhesive tape 12. The carpet 5 installed in this fashion does not risk the formation of undulations, regardless of the type of carpet used, given that the layer 4 of felt or underlay applied under the carpet brakes, by way of its skid resistance, any shifting in the carpet that has been stretched over and affixed to the aforementioned band 2.

It must be understood that the invention is in no way limited to the use described and that many modifications can be made to it without extending beyond the limits of this patent.

CLAIMS

1. Method of laying flat carpet, wherein it consists of outlining the surface to be covered with a continuous band of semi-rigid material that is affixed to the said surface; of laying over this surface, on the inside of the square formed by the aforementioned band, a layer of insulating material such as felt, underlay etc... whose thickness relates reasonably to the thickness of the aforementioned band; of laying the flat carpet over the layer of insulating material and over the band by applying pressure to the carpet beginning at the center and moving towards the edges of the carpet; of gluing the carpet to the band of semi-rigid material and cutting the portion of the carpet that extends beyond the edge of the aforementioned band of material.

2. Method according to clause 1, wherein the aforementioned band of semi-rigid material is made of cork or agglomerated cork.

3. Method according to either clause 1 or 2, wherein the width of the band of semi-rigid material is between 10 cm and 20 cm; the thickness of this band is between 4 mm and 10 mm.

4. Method according to any of the clauses 1 to 3, wherein the band of semi-rigid material is glued to the surface to be covered using double-sided adhesive tape.

5. Method according to any of the clauses 1 to 3, wherein the band of semi-rigid material is glued to the surface to be covered using a glue that can be separated from the said surface.

6. Method according to any of the requirements 1 to 5, characterized by the fact that the layer of insulating material is glued, for example, to the entire periphery of the surface to be covered using double-sided adhesive tape.

7. Method according to any of the clauses 1 to 6, wherein when the layer of insulating material is comprised of numerous strips, these strips are joined together, from edge to edge, using double-adhesive tape with one side affixed to the strips that are meant to come into contact with the surface to be covered and with the other side affixed to the surface.

8. Method according to any of the clauses 1 to 7, wherein when the flat carpet is comprised of several bands, these bands are joined together, from edge to edge, either with single-sided adhesive tape or with thermo-adhesive tape.

9. Method as described above or illustrated in the attached diagram.

10. Flat carpet laid according to any of the clauses 1 to 9.

BRUSSELS, March 30, 1977

P. Pon. for the corporation named "Établissements Louis de Poortere S.A."

P. Pon. for Bureau GEVERS

corporation

(signature)

the corporation named: "Établissements Louis de Poortere S.A."

(diagram)

BRUSSELS, March 30, 1977

P. Pon. for the corporation named: "Établissements Louis de Poortere S.A."

P. Pon. for Bureau GEVERS

corporation

(signature)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.